

Wir, Herburger Maschinebau GmbH – Hersteller von Spenglermaschinen, sind eine Partnerschaft mit der BiegetecAT eingegangen. Wir fertigen die Handkanter/Bender im Auftrag von BiegetecAT. Ab sofort können Sie folgende Handkanter/Bender auch über uns und somit mehr Produkte aus einer Hand beziehen.

Bender S 100 Biegen bis 100°
Einstecktiefe von 5 - 100 mm
Materialstärke bis 1 mm
Gewicht: 1,3 kg



Bender S 150 Biegen bis 100°
Einstecktiefe von 5 - 150 mm
Materialstärke bis 1 mm
Gewicht: 1,3 kg



Bender L 250 Biegen bis 100°
Einstecktiefe von 5 - 250 mm
Materialstärke bis 1 mm
Gewicht: 1,95 kg



Bender L 350 Biegen bis 100°
Einstecktiefe von 5 - 350 mm
Materialstärke bis 1 mm
Gewicht: 2,3 kg



Bender XL 150 Biegen bis 100°
Doppelführung
Einstecktiefe von 5 - 150 mm
Materialstärke bis 1 mm, speziell für
Wandanschlüsse geeignet
Doppelfalzprofile
Gewicht: 2,7 kg



Bender XL 250 Biegen bis 100°
Doppelführung
Einstecktiefe von 5 - 250 mm
Materialstärke bis 1 mm, speziell für
Wandanschlüsse geeignet
Doppelfalzprofile
Gewicht: 3,9 kg



Bender XL 350 Biegen bis 100°
Doppelführung
Einstecktiefe von 5 - 250 mm
Materialstärke bis 1 mm, speziell für
Wandanschlüsse geeignet
Doppelfalzprofile
Gewicht: 4,5 kg



- Alle Teile aus hochwertigen rostfreien Stahl gefertigt. Für jede Witterung geeignet.
- 16 mm rostfreie Stäbe mit Lasermarkierung.
- Rostfreie Kugellager
- Biegerad mit 80° Winkelstellung um Bleche bis 100° zu biegen.
- Verstellbare Distanzstellung für verschiedene Materialstärken von 0,3-1mm.
- Höchste Qualität und Funktionalität
- Hergestellt in Österreich
- Alle Teile auch als Ersatzteile erhältlich

