

PROFILIEREN

AUFROLLEN

FALZEN

SCHNEIDEN

LAGERN

UMFORMEN

05/25

PROFILINE
machines for professionals

PRODUKTKATALOG

HERBURGER 

MACHINES FOR PROFESSIONALS
www.herburger-maschinenbau.at

Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Inhaltsverzeichnis

| | |
|--|----|
| Titelseite..... | 1 |
| HANDSCHERE..... | 4 |
| PROFI-KANT Reihe..... | 6 |
| PROFIL PROFI PP800 Light..... | 8 |
| PROFIL PROFI PP800..... | 10 |
| PROFIL PROFI PP1000..... | 12 |
| PROFIL PROFI PP2000..... | 14 |
| PROFIL PROFI PP2000 PLUS..... | 16 |
| PROFIL PROFI PP3000..... | 18 |
| PROFIL PROFI PP-PRIMUS..... | 20 |
| SPALT PROFI 1250 HS..... | 22 |
| SPALT PROFI 1250 ES..... | 24 |
| SPALT PROFI 1250 TS..... | 26 |
| SPALT PROFI 1250 inkl. MATERIALVERWALTUNG..... | 28 |
| ABLÄNGPROFI 1250 ES..... | 30 |
| ZUSCHNEID- & ABLÄNGTISCH..... | 32 |
| TAFELBLECHWAGEN..... | 34 |
| SEAMING PRO..... | 36 |
| FALZ PROFI..... | 40 |
| ABROLLWAGEN „klein“..... | 42 |
| SPENGLERWAGEN..... | 44 |
| HASPELKARUSSELL..... | 54 |
| UMSPULPROFI 1250..... | 56 |

Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

SCHNEIDEN

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

BLECH SCHNEIDEN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN – DÄCHER & BLECHZUSCHNITT?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!



Steigen Sie jetzt in die Welt des Schneidens ein mit unseren Produkten „Made in Austria!“
Unsere kompakten und individuell einsetzbare Handschere ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

HANDSCHERE

Handscheren für den Anbau an Tischen, Maschinen oder Apparaten

Unsere Scheren zeichnen sich durch ihre hohe Stabilität, sauberen Schnitt und die individuelle Einstellbarkeit auf alle Anforderungen der Arbeitswelt aus.

- massive Konstruktion
- sehr gutes Handling und variable Umstellung rechts/links
- Untermesser beidseitig verwendbar
- gehärtete – gelagerte Führungsschienen
- bei Montage am Tisch ist die Schere komplett abklappbar
- große Bauhöhe/Durchgang von ca. 32 mm
- Farbe: RAL9005-Tiefschwarz

Optional:

Elektrische Querteilung



| Modell: „PROFILINE TS 1000“ | Modell: „PROFILINE TS 1250“ |
|---|--|
| Maße: L 1270 / B 400 / H 400 | Maße: L 1420 / B 400 / H 400 |
| Gewicht: ca. 36 kg | Gewicht: ca. 39 kg |
| Blechbreite: 0 – 1080 mm | Blechbreite: 0 – 1280 mm |
| Leistung: max. 1,25 mm Stahlblech 400N/mm inkl. Anbauvorrichtung am Arbeitstisch, klappbar mit integrierter Niederhalterrolle für kurze Blechstücke und manuell bedienbarem Niederhalter | Leistung: max. 1,25mm Stahlblech 400N/mm inkl. Anbauvorrichtung am Arbeitstisch, klappbar mit integrierter Niederhalterrolle für kurze Blechstücke und manuell bedienbarem Niederhalter |

Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Anbaumöglichkeiten am Zuschneidertisch



Ansicht: Tischschere abgeklappt



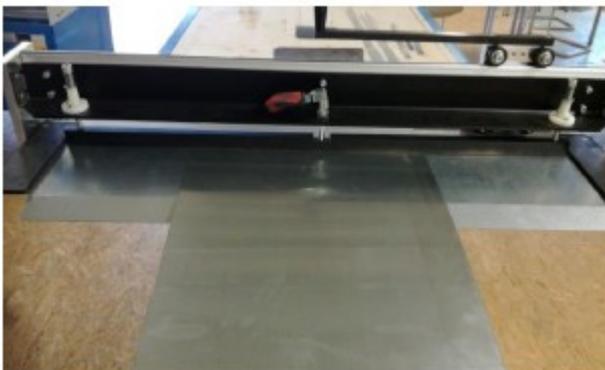
*Ansicht: Untermesser, Obermesser
und gummierte Andrückrolle*



Große Bauhöhe unter dem Niederhalter



*Blech eingespannt mittels Anschlag
oder Klemmvorrichtung*



Langer Ziehhebel (links- oder rechtsseitig)



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

UMFORMEN VON HAND

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

UMFORMEN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Umformens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Handkanter ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

PROFI-KANT Reihe

Unser Profikant ist klein, handlich und sehr einfach in der Bedienung. Sie ersetzen eine Profilmaschine zwar nicht, ergänzen diese aber bei kleinen Arbeiten. Ob an Dach oder Fassaden, der Profikant passt in jede Tasche und ist stets einsatzbereit.

Profi-Kant 250

- **Gewicht:** 1,9 kg
- **Länge:** 270 mm
- **Breite:** 170 mm
- **Höhe:** 120 mm
- **Aufstellhöhe (FALZ):** 4 – 200 mm

Profi-Kant 350

- **Gewicht:** 2,4 kg
- **Länge:** 430 mm
- **Breite:** 170 mm
- **Höhe:** 120 mm
- **Aufstellhöhe (FALZ) :** 4 – 350 mm

Doppelprofi-Kant 250XL

- **Gewicht:** 3,3 kg
- **Länge:** 320 mm
- **Breite:** 280 mm
- **Höhe:** 120 mm
- **Aufstellhöhe (FALZ) :** 4 – 200 mm

Doppelprofi-Kant 350XL

- **Gewicht:** 3,9 kg
- **Länge:** 430 mm
- **Breite:** 280 mm
- **Höhe:** 120 mm
- **Aufstellhöhe (FALZ) :** 4 – 350 mm



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Profi-Kant Reihe – Ein Überblick

- Biegerad mit 80° Winkelstellung um Bleche bis 100° zu biegen.
- Alle Teile aus hochwertigem rostbeständigen Stahl gefertigt und für jede Witterung geeignet.
- 16 mm hartverchromte Stäbe mit Lasermarkierung.
- Rostbeständige Kugellager
- Verstellbare Distanzstellung für verschiedene Materialstärken von 0,3-1mm.
- Höchste Qualität und Funktionalität
- Hergestellt in Österreich
- Alle Teile auch als Ersatzteile erhältlich

Blechstärke für alle handelsüblichen Bedachungsqualitäten:

- | | |
|------------------------------------|------------|
| • verzinkt / verzinkt beschichtet: | bis 0,7 mm |
| • Zink: | bis 0,8 mm |
| • Edelstahl ROOF-INOX / Uginox: | bis 0,6 mm |
| • Kupfer: | bis 0,8 mm |
| • Aluminium: | bis 1,0 mm |

Profikant 250 mit gerader Rolle



Profikant 250



Profikant 350



Handhabung für das Aufstellen (Form)



Leichtbauweise – Aluminium (Rostfrei) und Umformung über gehärtete Lager



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

PROFILIERER FÜR STEHFALZTECHNIK

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

PROFILIEREN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!



SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Profilierens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

PROFIL PROFI PP800 Light

Der kleine, kompakte Profilerer
direkt für die Baustelle!

- **Maße in mm:** L 1200 / B 1400 / H 400
- **Motorhöhe:** 630 mm
- **Gewicht:** ca. 220 kg (auch zerlegbar in 3 Teile = Untergestell, Haube und Motor)
- **Profilgrößen:** 25mm für Einfach- und Doppelfalz
- **Blecbreite:** Stufenlose Verstellung über Quickstep System einer Blecbreite von 280 – 840 mm
- **Blechstärke:** bis max. 0,8 mm
- **Rollensatz:** neueste Technologie, Edelstahl Rollensatz mit Gummieisätze in den Antriebselementen
- **Farbe:** RAL9005-Tiefschwarz und RAL7035-Lichtgrau
- **Anschluss:** 220V/16 A

Für alle handelsüblichen Bedachungsqualitäten:

- Verzinkt / verzinkt beschichtet: bis 0,7 mm
- Alu, Kupfer, Zink: bis 0,8 mm
- Edelstahl ROOF-INOX / Uginox: bis 0,6 mm

Problemloses Profilieren von:

- Unterdeckung
- Überdeckung
- Konischen Scharen

Zubehör (Optional):

- Handschere HS
- Umbausatz für 1mm starkes Blech
- Rollen anstatt verstellbarer Füße

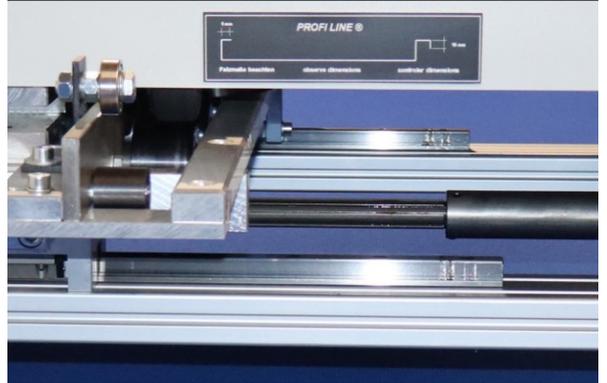


Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Blecheinlauf



Rückseite mit Profilgrößen



Ein/Aus-Schalter und Not-Aus (abnehmbar)



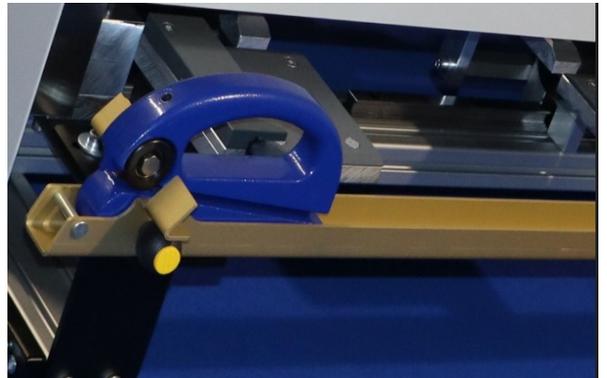
Breitenverstellung per Quickstep



Kranöse und verstellbarer Fuß



Optionall: Schneideinrichtung (HS- Handschere)



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

PROFILIERER FÜR STEHFALZTECHNIK

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

PROFILIEREN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!



SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Profilierens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

PROFIL PROFI PP800

PP800 - „Der Einsteiger – einfacher klassische Profilierer“

- **Maße in mm:** L 1200 / B 1400 / H 1100
- **Gewicht:** ca. 290 kg
- **Profilgrößen:** 25mm für Einfach- und Doppelfalz
- **Blecbreite:** Stufenlose Verstellung über Quickstep System einer Blecbreite von 280 – 840 mm
- **Blechstärke:** bis max. 0,8 mm
- **Rollensatz:** neueste Technologie, Edelstahl Rollensatz mit Gummieinsätze in den Antriebselementen
- **Farbe:** RAL9005-Tiefschwarz und RAL7035-Lichtgrau
- **Anschluss:** 220V/16 A

Für alle handelsüblichen Bedachungsqualitäten:

- Verzinkt / verzinkt beschichtet: bis 0,7 mm
- Alu, Kupfer, Zink: bis 0,8 mm
- Edelstahl ROOF-INOX / Uginox: bis 0,6 mm

Problemloses Profilieren von:

- Unterdeckung
- Überdeckung
- Konischen Scharen (ab 90 mm Achsmaß)

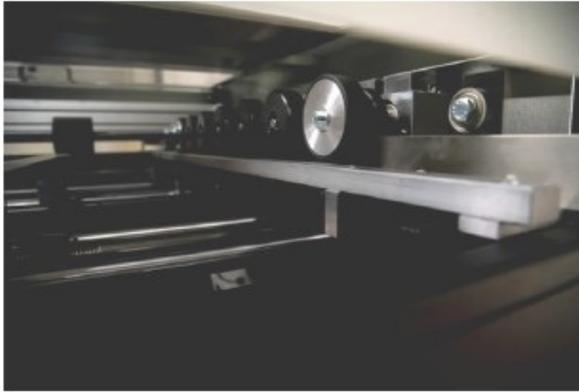
Zubehör (Optional):

- Verlängerter Auslauf zur besseren Stabilisierung der Blechschare
- Umbausatz für 1mm starkes Blech
- Schneideinrichtung – Handschere (HS)



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Großer Rollensatz für beste Qualität



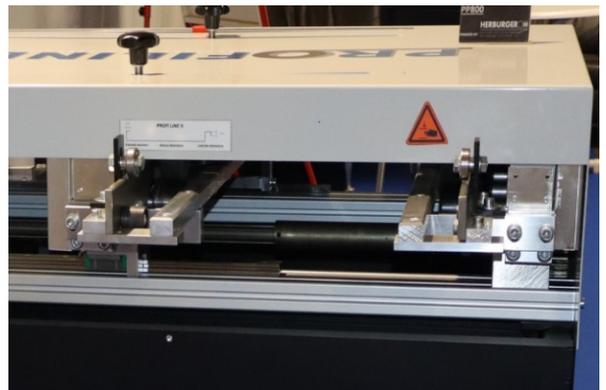
Elektroschalter



Einfache Breiteneinstellung mit Quickstep-System



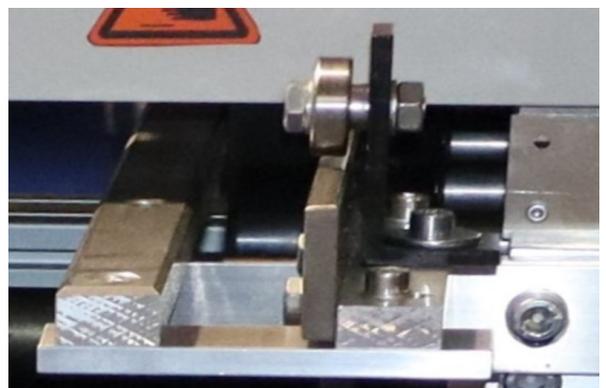
Blechauslauf



Rolle mit Feststellbremse



Führung am Blechauslauf



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

PROFILIERER FÜR STEHFALZTECHNIK

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz



PROFILIEREN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Profilierens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

PROFIL PROFIL PP1000

PP 1000 - Der Klassiker

- kompakte Profilieranlage mit Querschneideinrichtung

- **Maße in mm:** L 1200 / B 1300 / H 1100
- **Gewicht:** ca. 480 kg
- **Profilgrößen:** 25mm für Einfach- und Doppelfalz
- **Blechbreite:** Stufenlose Verstellung über Trapezgewindespindel einer Blechbreite von 280 – 820 mm
- **Blechstärke:** bis max. 0,8 mm
- **Rollensatz:** neueste Technologie, Edelstahl Rollensatz mit Gummieisätze in den Antriebselementen
- **Schneideinrichtung:** manuelle Querteilschneideinrichtung über Führungswagen
- **Farbe:** RAL9005-Tiefschwarz und RAL7035-Lichtgrau
- **Anschluss:** 1,5 KW/ 220V/16 A
- **Längenmessung:** Digital über Messrad

Für alle handelsüblichen Bedachungsqualitäten:

- Verzinkt / verzinkt beschichtet: bis 0,7 mm
- Alu, Kupfer, Zink: bis 0,8 mm
- Edelstahl ROOF-INOX / Uginox: bis 0,6 mm

Problemloses Profilieren von:

- Unterdeckung
- Überdeckung
- Konischen Scharen (ab 90 mm Achsmaße)

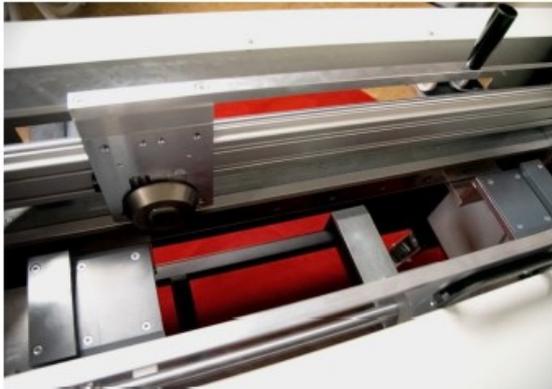
Zubehör (Optional):

- Geschwindigkeitsregulierung über Potentiometer von 0 – 15 m/min
- Rundbiege – Profi zum Rundbiegen (konvex und konkav) nach dem Profilieren
- Rollensatzmodul für Cliprelief
- 32mm Rollensatz
- Cliprelief Rollensatz zum Wechseln (Umbauzeit 5min.)
- Sickenrollensatz für Versteifungssicken bei großen Breiten oder dünnen Blechen
- Umbausatz für 1mm starkes Blech



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Querteilmesser mit Handgriff



*Messereinstellung
(Querteil Schneideinrichtung)*

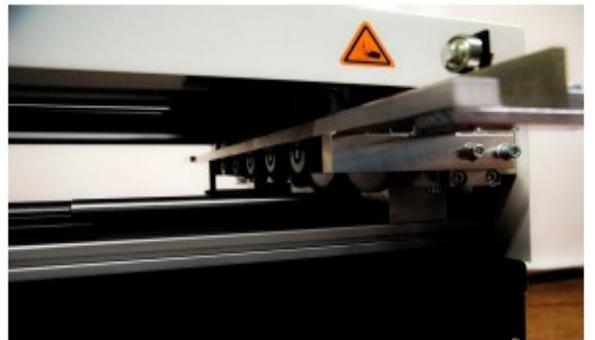
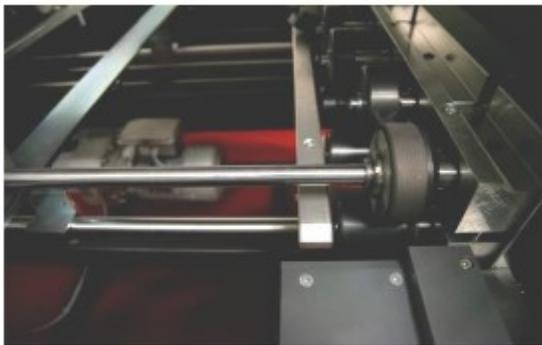


*Elektropult (Wasserfest)
Digitales Längenmessgerät*



Profiliereinheit (innen)

Profilauslauf



Abgesicherte Schubladenführung für händischen Eingriff



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

PROFILIERER FÜR STEHFALZTECHNIK

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz



PROFILIEREN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Profilierens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

PROFIL PROFIL PP2000

PP2000 - Das Business Model - Profilieranlage

mit automatisch zuschaltbaren Einzugswalzen und Längsschneideinrichtung

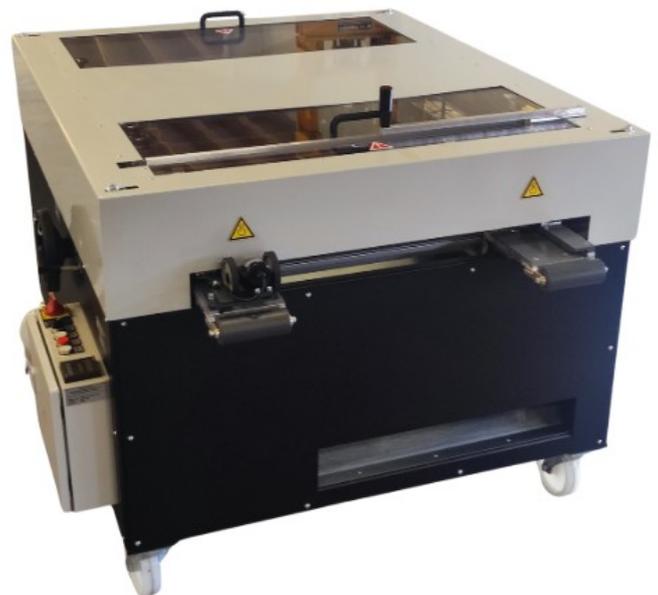
- **Maße in mm:** L 1600 / B 1400 / H 1100
- **Gewicht:** ca. 500 kg
- **Profilgrößen:** 25mm für Einfach- und Doppelfalz
- **Blechbreite:** Stufenlose Verstellung über Trapezgewindespindel einer Blechbreite von 280 – 820 mm
- **Blechstärke:** bis max. 0,8 mm
- **Blecheinzug:** halbautomatisch (über zuschaltbare Kupplung)
- **Rollensatz:** neueste Technologie, Edelstahl Rollensatz mit Gummieinsätze in den Antriebselementen
- **Schneideinrichtung:** Querteilschneideinrichtung über Führungswagen und Längsschneideinrichtung mit Restmaterialrampe
- **Farbe:** RAL9005-Tiefschwarz und RAL7035-Lichtgrau
- **Anschluss:** 1,5 KW/ 220V/16 A
- **Längenmessung:** Digital über Messrad

Für alle handelsüblichen Bedachungsqualitäten:

- Verzinkt / verzinkt beschichtet: bis 0,7 mm
- Alu, Kupfer, Zink: bis 0,8 mm
- Edelstahl ROOF-INOX / Uginox: bis 0,6 mm

Zubehör (Optional):

- Geschwindigkeitsregulierung über Potentiometer von 0 – 15 m/min
- Rundbiege – Profi zum Rundbiegen (konvex und konkav) nach dem Profilieren
- Rollensatzmodul für Cliprelief
- Cliprelief Rollensatz zum Wechseln Umbauzeit 5min
- Sickenrollensatz für Versteifungssicken bei großen Breiten oder dünnen Blechen
- Umbausatz für 1mm starkes Blech
- 32mm Rollensatz



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

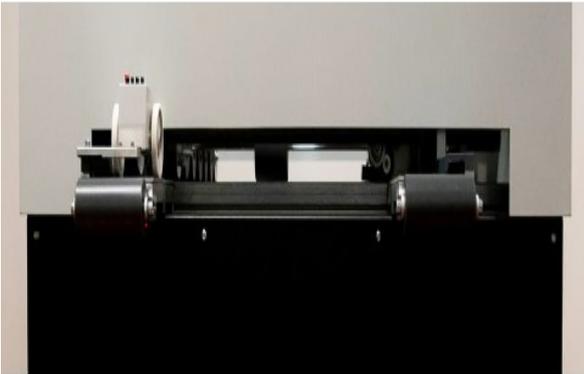
*Bedienpult und mechanische Kupplung
für automatischen Einzug
und Digitales Längenmessgerät*



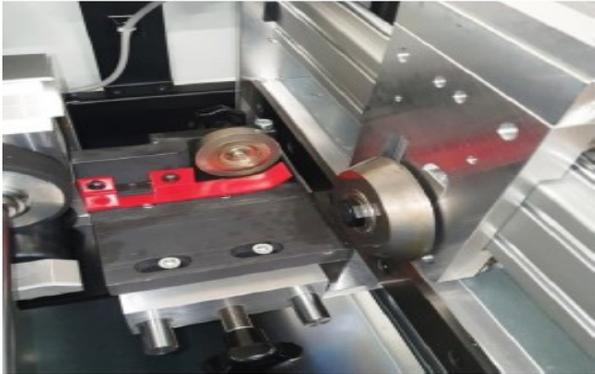
Einlauf (Blecheinzug) von vorn



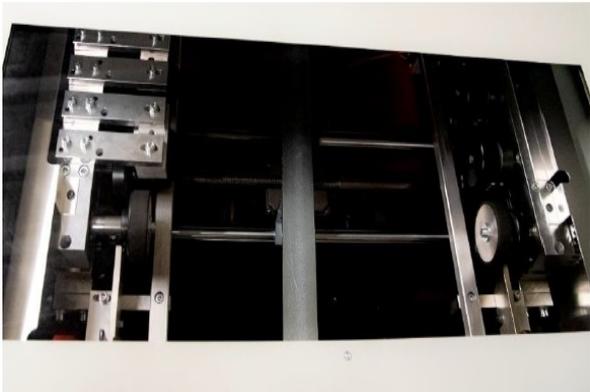
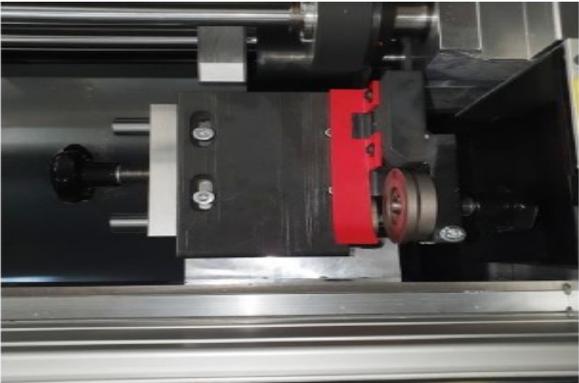
Längsschneide- und Querteilmesser



*Längsschneideeinrichtung (zusätzlicher
Zuschnitt der Bleche möglich)*



Profiliereinheit mit großen Rollen



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

PROFILIERER FÜR STEHFALZTECHNIK

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

PROFILIEREN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Profilierens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

PROFIL PROFIL PP2000 PLUS

PP2000+ Das Topmodell - Profilieranlage

mit automatisch zuschaltbaren Einzugswalzen und Längsschneideinrichtung

Inkl. Rundbiegeeinheit und Modul für Cliprelief

- **Maße in mm:** L 1600 / B 1400 / H 1100
- **Gewicht:** ca. 500 kg
- **Profilgrößen:** 25mm für Einfach- und Doppelfalz
- **Blechbreite:** Stufenlose Verstellung über Trapezgewindespindel einer Blechbreite von 280 – 820 mm
- **Blechstärke:** bis max. 0,8 mm
- **Blecheinzug:** halbautomatisch (über zuschaltbare Kupplung)
- **Rollensatz:** neueste Technologie, Edelstahl Rollensatz mit Gummienisätze in den Antriebselementen
- **Schneideinrichtung:** Querteilschneideinrichtung über Führungswagen und Längsschneideinrichtung mit Restmaterialrampe
- **Farbe:** RAL9005-Tiefschwarz und RAL7035-Lichtgrau
- **Anschluss:** 1,5 KW/ 220V/16 A
- **Längenmessung:** Digital über Messrad
- **Standardausrüstung:** Rundbiege – Profi zum Rundbiegen (konvex und konkav) nach dem Profilieren
Rollensatzmodul für Cliprelief

Für alle handelsüblichen Bedachungsqualitäten:

- Verzinkt / verzinkt beschichtet: bis 0,7 mm
- Alu, Kupfer, Zink: bis 0,8 mm
- Edelstahl ROOF-INOX / Uginox: bis 0,6 mm

Zubehör (Optional):

- Geschwindigkeitsregulierung über Potentiometer von 0 – 15 m/min
- Sickenrollensatz für Versteifungssicken bei großen Breiten oder dünnen Blechen
- 32mm Rollensatz
- Cliprelief Rollensatz zum Wechseln (Umbauzeit 5min.)
- Umbausatz für 1mm starkes Blech

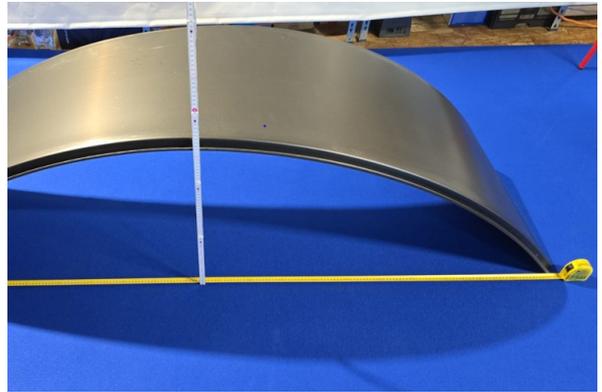


Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

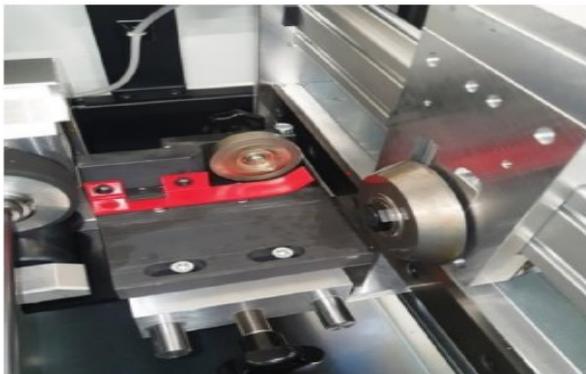
*Bedienpult und mechanische Kupplung
für automatischen Einzug*



*Rundbiegung (konkav und konvex)
Je nach Material 2-3m im Durchmesser*



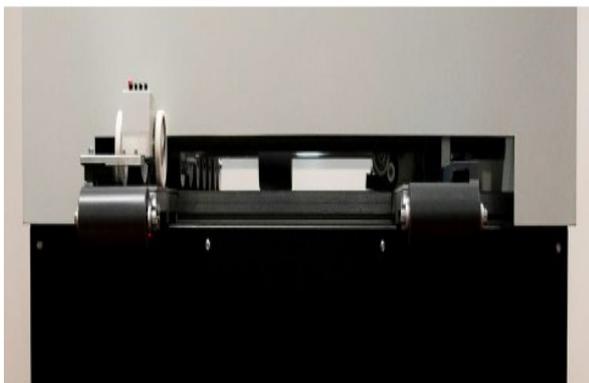
Längsschneide- und Querteilmesser



Biegeeinheit und Clipreliefmodul



Einlauf (Blecheinzug) von vorn



Rollensatz für Cliprelief



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

PROFILIERER FÜR STEHFALZTECHNIK

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz



PROFILIEREN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Profilierens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

PROFIL PROFI PP3000

PP3000-Industriemodell für die Serienfertigung

-Vollautomat und Profilieranlage für Profilverhersteller/Vielprofilierer

- **Maße in mm:** L 1800 / B 1400 / H 1300
- **Gewicht:** ca. 600 kg
- **Profilgrößen:** 25mm für Einfach- und Doppelfalz
- **Blechbreite:** Stufenlose Verstellung über Trapezgewindespindel einer Blechbreite von 280 – 820 mm
- **Blechstärke:** bis max. 0,8 mm
- **Blecheinzug:** halbautomatisch (über zuschaltbare Kupplung)
- **Rollensatz:** neueste Technologie, Edelstahl Rollensatz mit Gummieinsätze in den Antriebselementen
- **Schneideeinrichtung:** Vollautomatische Querteilung über Führungswagen & manuell einstellbare Längsschneideeinrichtung mit Restmaterialrampe
- **Blechantrieb:** Vollautomatisch
- **Farbe:** RAL9005-Tiefschwarz und RAL7035-Lichtgrau
- **Anschluss:** 1,5 KW/ 220V/16 A

Für alle handelsüblichen Bedachungsqualitäten:

- Verzinkt / verzinkt beschichtet: bis 0,7 mm
- Alu, Kupfer, Zink: bis 0,8 mm
- Edelstahl ROOF-INOX / Uginox: bis 0,6 mm

Der Vollautomat für die industrielle Fertigung:

- elektr. Rollenschere zum Querteilen vor dem Profilieren
- Geschwindigkeitsregulierung über Potentiometer von 0 – 15 m/min
- Zustellbares Längsteilmesser für Anpassscharen
- Siemenssteuerung für Stückzahl und Längenwahl

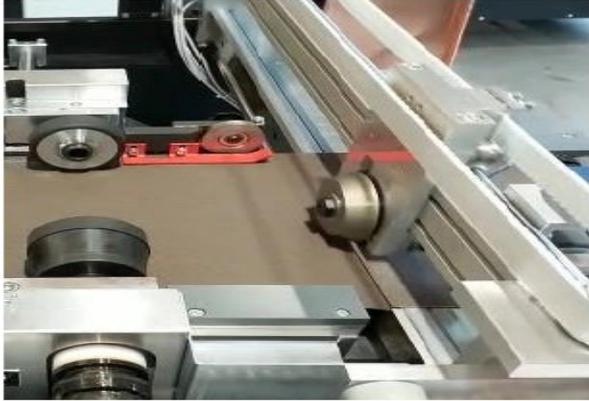
Zubehör (Optional):

- Geschwindigkeitsregulierung über Potentiometer von 0 – 15 m/min
- Rundbiege-Profi zum Rundbiegen (konvex und konkav)nach dem Profilieren
- Sickenrollensatz für Versteifungssicken bei großen Breiten oder dünnen Blechen
- Rollensatzmodul für Cliprelief (Umbauzeit 5min.)
- 32mm Rollensatz
- Umbausatz für 1mm starkes Blech



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Längs- und Querteilschneider



Antrieb der Schere mittels Zahnriemen (Schlupffrei)



Blecheinzug mit Längenmessrad



Steuerungsdisplay, Starttaste und Notausschalter



Blechauslauf



Profiliereinheit mit optionalen Biege- und Clipreliefmodul



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

PROFILIERER FÜR STEHFALZTECHNIK

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz



PROFILIEREN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Profilierens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

PROFIL PROFI PP-PRIMUS

PP-PRIMUS – „Die Erste – Die Multifunktionelle“

- **Maße in mm:** L 1900 / B 1800 / H 1700
- **Gewicht:** ca. 785 kg
- **Profilgrößen:** 25mm/32mm Rollensätze gleichzeitig für Einfach- und Doppelfalz
- **Blecbreite:** Motorische Verstellung über Trapezgewindespindel einer Blechbreite von 280 – 750 mm
- **Blechstärke:** bis max. 0,8 mm
- **Blecheinzug:** vollautomatisch
- **Rollensatz:** neueste Technologie, Edelstahl Rollensatz mit Gummieinsätze in den Antriebselemente
- **Schneideinrichtung:** manuelle (automatische) Querteilung über Führungswagen mit Restmaterialrampe
- **Blechantrieb:** Vollautomatisch
- **Farbe:** RAL9005-Tiefschwarz und RAL7035-Lichtgrau
- **Anschluss:** 1,5 KW/ 220V/16 A

Für alle handelsüblichen Bedachungsqualitäten:

- Verzinkt / verzinkt beschichtet: bis 0,7 mm
- Alu, Kupfer, Zink: bis 0,8 mm
- Edelstahl ROOF-INOX / Uginox: bis 0,6 mm

Der Vollautomat für die industrielle Fertigung:

- Profilieren von 25mm und 32mm durch doppelte Einlaufführung – keine Umrüstzeit
- Modernste Rollen der Umformtechnologie
- Beidseitige Breitenverstellung mit Skala
- Große Sichtfenster – beidseitig für gesicherten Zugang

Zubehör (Optional):

- Rundbiege-Profi zum Rundbiegen(konvex und konkav)
- Schwenkbarer Steuerungsarm
- Rollensatzmodul für Cliprelief
- Längsschneideinrichtung
- Vollautomatische Schere
- Cliprelief Rollensatz zum Wechseln (Umbauzeit 5min.)



Optional: Werkzeuglose Wechselstation zu/für

Cliprelief-Wechselstation (für Panel- und Kleinteile)

Schwenkbarer Steuerungsarm für allseitige

Zugriff und modernstes Touchscreen

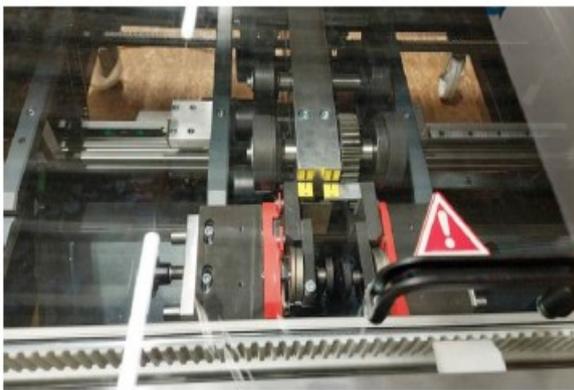
Display - made by Siemens



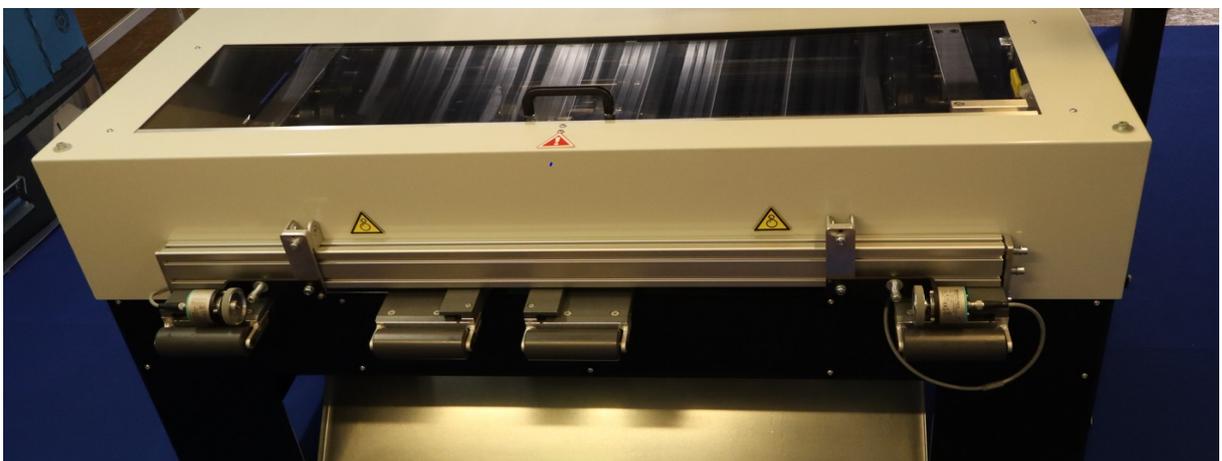
Optional: Längsschneideinrichtung – beidseitig



Optional: Vollautomatische Schere
(Querteilung)
Mit abgesicherter Eingreifmöglichkeit



*Doppelte Einlaufführung für 25 und 32 mm
Ohne Maschinenverstellung*



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

SPALTEN FÜR DEN OPTIMALEN BLECHZUSCHNITT

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

SPALTEN VON BLECH IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Zuschneites und Spaltens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

SPALT PROFI 1250 HS

Spaltanlage „Einsteigermodell“

- **Maße in mm:** L 1500 / B 1200 / H 1400
- **Gewicht:** ca. 700kg
- **Blechbreite:** 1250 mm
- **Produkt:** Längs-Querteilanlage
- **Schneidleistung:** Längsteilung - Standard 4 Messerpaare, einfache Ausführung mit integrierter Handschere zum manuellen Querteilen von max. 1,00mm und manuelle Oberwellenverstellung
- **Leistung:** Stahl 400N/mm²
- **Farbe:** RAL9005-Tiefschwarz und RAL7035-Lichtgrau
- **Anschluss:** 220V/16 A

Blechstärke für alle handelsüblichen Bedachungsqualitäten:

- Verzinkt: bis 1,00 mm
- Alu, Kupfer, Zink: bis 1,25mm
- Edelstahl bis 0,8 mm

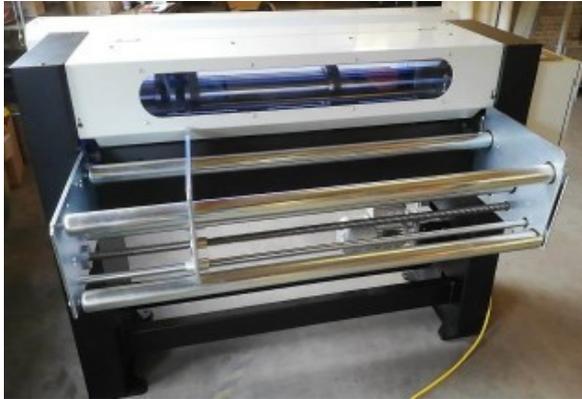
Zubehör (Optional):

- Spaltmesser Stückzahlen sind erweiterbar
- Blechbreite bis 1500mm
- geteilte Spaltmesser
- elektrische Oberwellenverstellung
- Aufrüstbar zur ES (Modulbauweise)



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

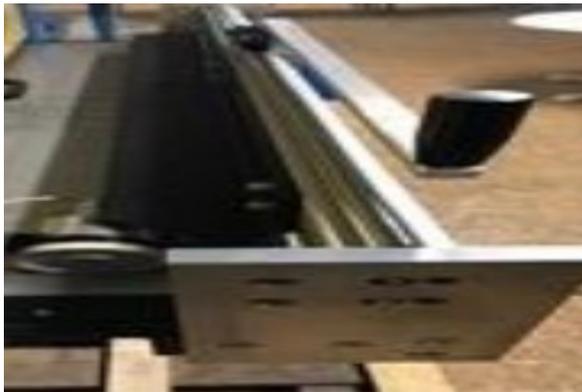
Blecheinlauf (Breitenverstellbar)



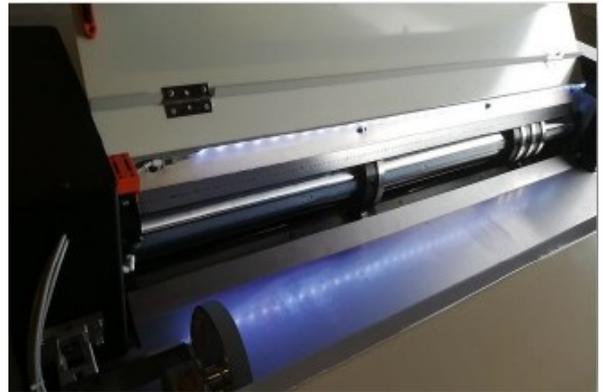
Verstellbare Messer manuell



Querteilung über Handgriff



Maschinenschutzschalter (Haube)



Steuerung



Schneidschlitten mit Untermesser



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

SPALTEN FÜR DEN OPTIMALEN BLECHZUSCHNITT

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

SPALTEN VON BLECH IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!



SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Zuschnittes und Spaltens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

SPALT PROFI 1250 ES

Spaltanlage „Economymodell“

- **Maße in mm:** L 1800 / B 1300 / H 1400
- **Gewicht:** ca. 750 kg
- **Blechbreite:** 1250 mm
- **Produkt:** Längs-Querteilanlage
- **Schneidleistung:** Längsteilung - Standard 4 Messerpaare, mit integrierter elektrischer Schere zum Querteilen maximal 1,25 mm Leistung Stahl 400N/mm²,
- **Steuerung:** Siemens
- **Farbe:** RAL9005-Tiefschwarz und RAL7035-Lichtgrau
- **Anschluss:** 220V/16 A

Blechstärke für alle handelsüblichen Bedachungsqualitäten:

- Verzinkt: bis 1,00 mm
- Alu, Kupfer, Zink: bis 1,25 mm
- Edelstahl bis 0,8 mm

Zubehör (Optional):

- Integrierter Materiallift (manuell und automatisch)
- Spaltmesser elektrisch verstellbar
- Spaltmesser Stückzahlen sind erweiterbar
- Blechbreite bis 1500 mm
- Siemens- Touchscreen
- Verstellbares Bedienungspult (Arm)
- automatische Oberwellenverstellung
- Geteilte Spaltmesser
- Abfalloptimierung
- Laserachse/Schneiden

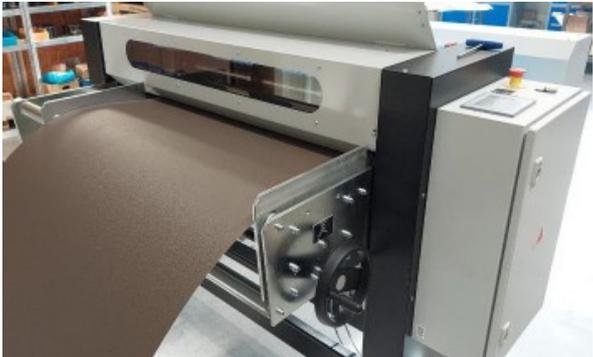


Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Messerwellen, Spaltnmesser (verstellbar) sowie Maßband zur Spaltbreiteinstellung



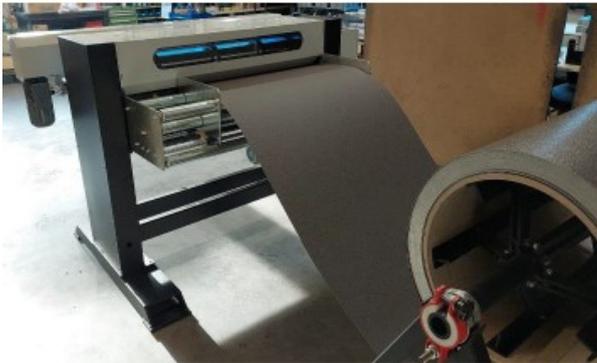
Blecheinlauf der Spaltanlage (mit verstellbarer Führungsbreite)



Ober- und Untermesser im Schneidschlitten



Eingezogenes Blech von einer Abrollhaspel



Optional:
Steuerung Touch Screen (Siemens Steuerung)



SP1250ES mit Abrollhaspel



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

SPALTEN FÜR DEN OPTIMALEN BLECHZUSCHNITT

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

SPALTEN VON BLECH IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!



SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Zuschnittes und Spaltens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

SPALT PROFI 1250 TS

Spaltanlage „Businessmodell“

- **Maße in mm:** L 1800 / B 1700 / H 1400
- **Gewicht:** ca. 1300 kg
- **Blechbreite:** 1250 mm
- **Produkt:** Längs-Querteilanlage
- **Schneidleistung:** Längsteilung - Standard 4 Messerpaare, mit integrierter elektrischer Tafelschere zum Querteilen von maximal 1,50 mm Leistung
Stahl 400N/mm², automatische Oberwellenverstellung
- **Steuerung:** Siemens
- **Farbe:** RAL9005-Tiefschwarz und RAL7035-Lichtgrau
- **Anschluss:** 360V/16A

Blechstärke für alle handelsüblichen Bedachungsqualitäten:

- Verzinkt: bis 1,25 mm
- Alu, Kupfer, Zink: bis 1,50 mm Querteilung
- Spaltmesser 1,25mm
- Edelstahl bis 0,80 mm

Zubehör (Optional):

- Integrierter Materiallift (manuell und automatisch)
- Spaltmesser elektrisch verstellbar
- Spaltmesser Stückzahlen sind erweiterbar
- Verstärkte Messerwellen für Stahl 1,5mm
- Blechbreite bis 1500 mm
- Verstellbares Bedienungspult (Arm)
- Geteilte Spaltmesser
- Laserachse/Schneiden

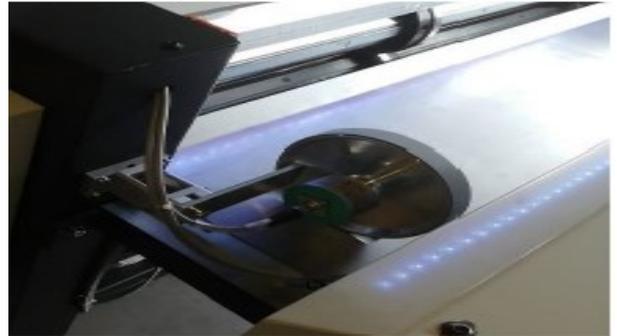


Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

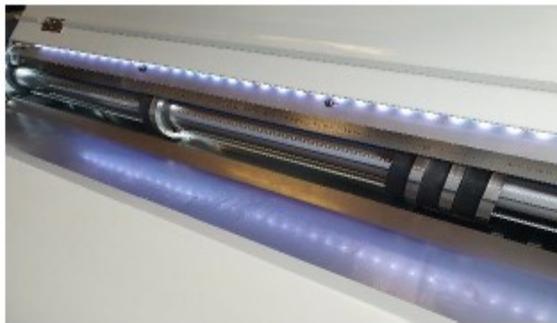
Steuerung per Display (Siemens Steuerung)



Laufrolle der Längenmessung



Messerwelle und Maßband



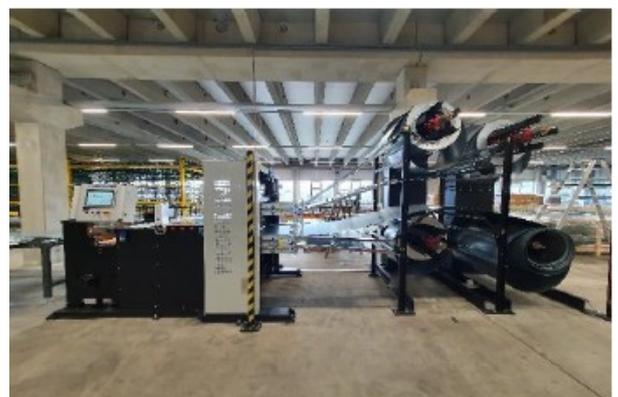
Blecheinzug per Handrad seitlich verstellbar



Sicherheitsschalter der Messerwellenhaube



SP1250TS optional mit Geradrichter und mit Materialverwaltung (4 x 3t-Coils)



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

SPALTEN FÜR DEN OPTIMALEN BLECHZUSCHNITT

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

SPALTEN VON BLECH IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!



SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Zuschnittes und Spaltens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

SPALT PROFI 1250 inkl. MATERIALVERWALTUNG

Der optimale Spalt-Profi zur Serien- und Massenproduktion

- **Maße in m:** L 2,00-12,00 / B 2,50 / H 1,30 – 4,00
- **Gewicht:** gesamt ca. 1100-10 000 kg
- **Materialbreite:** 1250 mm (1500mm optional)
- **Produkt:** Längs-Querteilanlage
- **Schneidleistung:** Längsteilung - Standard 4 Messerpaare, mit integrierter elektrischer Tafelschere zum Querteilen von maximal 1,50 mm Leistung
Stahl 400N/mm², automatische Oberwellenverstellung zur Abfalloptimierung
- manuelle Spaltmesserstellung (optional elektrisch)
- (Optional) Laserachse/Schneiden
- Materiallift (manuell-Haspellgestell oder vollautomatische Freiflieger bis 3000kg pro Haspel)
- Individuell und kundenspezifisch konstruiert
- **Steuerung:** Variabel - manuell bis vollautomatisiert - Siemens
- **Farbe:** RAL9005-Tiefschwarz und RAL7035-Lichtgrau
- **Anschluss:** 360V/16A

Blechstärke für alle handelsüblichen Bedachungsqualitäten:

- Verzinkt: bis 1,25 mm
- Alu, Kupfer, Zink: bis 1,50 mm
- Edelstahl bis 0,80 mm



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Ansicht von vorne



Steuerung per Display



Geradrichter



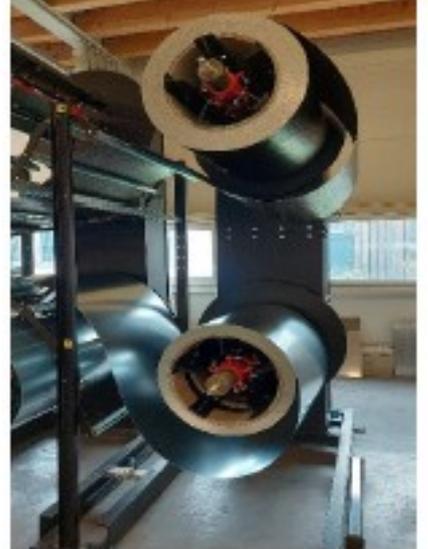
Materiallift



Zufuhr zum Materiallift

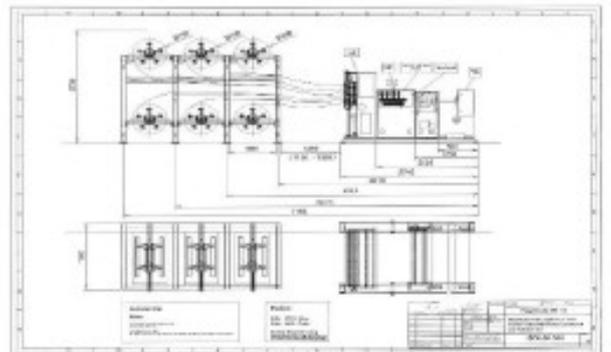
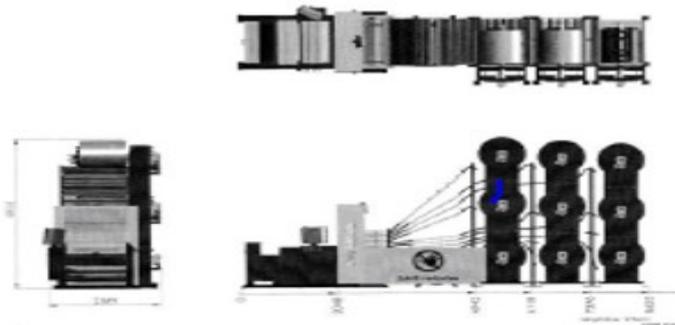


Materiallager (2-fach a 3 t)



Große Materialverwaltung für 3,0 t-Colis

Kleine Materialverwaltung für 1,5 t-Colis



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

ABLÄNGEN FÜR DEN OPTIMALEN BLECHZUSCHNITT

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

ABLÄNGEN VON BLECH IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!



SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Zuschchnittes und Spaltens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

ABLÄNGPROFI 1250 ES

Ablängschneidanlage

- **Maße in mm:** L 1800 / B 1300 / H 1400
- **Gewicht:** ca. 700 kg
- **Blechbreite:** 1250 mm
- **Produkt:** Querteilanlage
- **Schneidleistung:** maximal 1,00 mm Leistung Stahl 400N/mm² mit integrierter elektrischer Schere zum Querteilen
- **Steuerung:** Siemens
- **Farbe:** RAL9005-Tiefschwarz und RAL7035-Lichtgrau
- **Anschluss:** 220V/16 A

Blechstärke für alle handelsüblichen Bedachungsqualitäten:

- Verzinkt: bis 1,00 mm
- Alu, Kupfer, Zink: bis 1,50 mm
- Edelstahl bis 0,80 mm

Zubehör (Optional):

- Auf-/Umrüstung zur Spaltanlage SP1250ES (zusätzliche Längsteilung mit 4 Messern)
- Blechbreite bis 1500mm
- Siemens-Touchscreen
- verstellbares Bedienungspult (Arm)
- Abfalloptimierung
- Geraderichter
- Alternativ mit Handschere (HS) oder Tafelschere (TS)

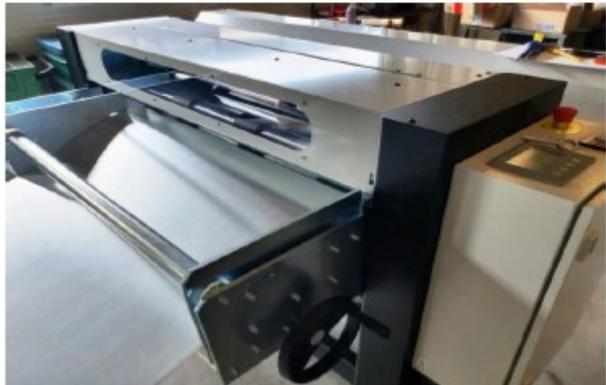


Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

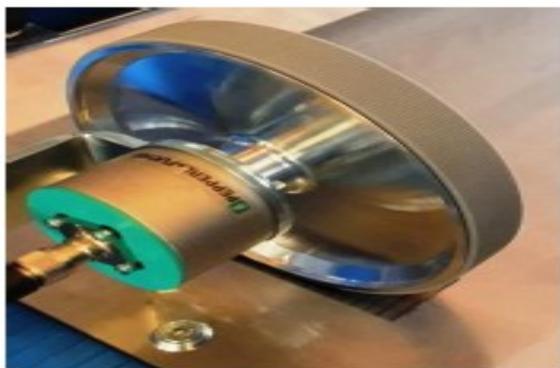
Ablängprofi mit Abrollhaspel



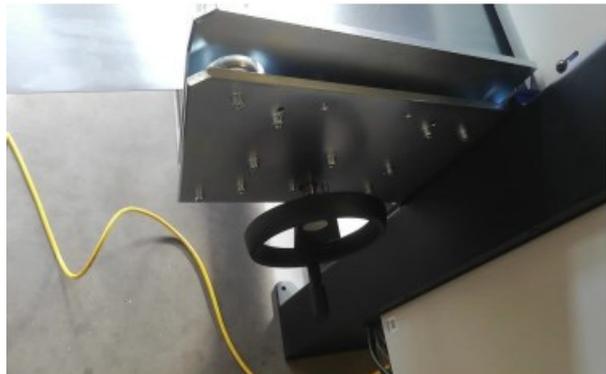
Blecheinlauf der Anlage (mit verstellbarer Führungsbreite)



Längenmessrad



Breitenverstellrad am Blecheinlauf



Optional: Siemens Steuerung



Ansicht von oben



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

ZUSCHNEIDEN UND ABLÄNGEN

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz



ZUSCHNEIDEN & ABLÄNGEN VON PROFILEN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Zuschneidens und Ablängens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Arbeitstische ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

ZUSCHNEID- & ABLÄNGTISCH

Mit oder ohne Handschere

- **Maße in mm:** L 2000mm oder 3000mm / B 1000mm / H 900mm
- **Gewicht:** ca. 88 kg (inkl. Handschere)
- **Höhenverstellbar:** von 700 bis 1200mm
- **Koppelbar:** bis 6m
- **Farbe:** RAL9005-Tiefschwarz



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Zuschneid- und Ablängtisch mit Schere



Höhenverstellbare Beine

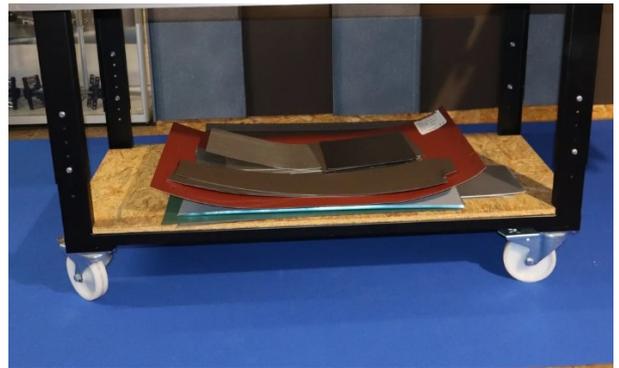


Optional:

*Mit Handschere in abgeklappten Zustand
(integrierter Wendemechanismus)*



*Unteres Ablagefach
Mit Lenkrollen mit & ohne Bremse*



Handschere mit Niederhalter (gummiert)



- Maßband ohne Schere mit 0 – von der Tischkante
- Zweites Maßband mit 0- von der Messerschnittkante bei der Handschere
- Kantenschutz



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

LAGERN UND ZUSCHNEIDEN

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

LAGERN & ZUSCHNEIDEN VON PROFILEN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!



SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR BLECHE & ZUSCHNITTE?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Bleches ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

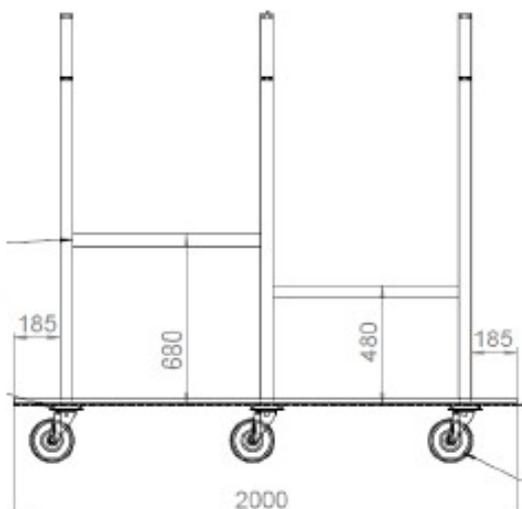
Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

TAFELBLECHWAGEN

Passend für die Lagerung und den Transport von Tafelblechen bis zu einer Größe von 3000 x 1500 mm

- Fahrbar auf 4 Rollen
- 10 Fächer je 6,5 cm breit
- Max. Tragkraft 1 000 kg
- Maße [LxBxH]: 2000x8000x1800 mm
- Farbe: RAL9005-Tiefschwarz
- Gewicht: ca. 100 kg

Fächer- / Sektionsmaße



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at



FALZEN VON PROFILEN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Falzens ein mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten, individuell einsetzbaren Maschinen, ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

Falzmaschine „Accu-Climber“

Der ACCU- CLIMBER ist eine Maschine zur Herstellung von Winkelfalzen und Doppelstehfalzen an vorprofilierten Scharen an Dächern und Fassaden in einem Arbeitsgang mit integriertem Antrieb. Ergänzend verfügt die Maschine über eine Schneidfunktion (also 1 Gerät für 3 Einsätze). Kompatibel mit dem Seaming Pro alle Generationen.

- **Winkelfalz und Doppelstehfalz**
 - **Einzel oder in einem Arbeitsgang**
- **Fernbedienung** : kein Bücken beim Falzen
- **Akku**: abnehmbarer/wechselbar
- **Gewicht**: ca. 10 kg

Der CLIMBER ist für alle gängigen Materialien von 0,4 mm bis max. 0,7 mm Stärke geeignet:

- Titanzink bis 0,70 mm
- Kupfer bis 0,70 mm
- Aluminium bis 0,70 mm
- Colorierter Stahl bis 0,60 mm
- verzinkte Stahlbleche bis 0,60 mm
- Edelstahl bis 0,60 mm
(max. 1.4301/V2a und max. 500N/mm²)
- **Optional**: Schneidfunktion mit Schneidrollen



Maße: 370 x 205 x 270 mm [LxBxH]

Gewicht: 10 kg (mit Akku)

Anforderungen an den Akku: 5.0 Ah, 18 V, 1 x Akku im Lieferumfang enthalten

Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Ansicht von oben



Separate Hebel für Winkel - und Doppelstehfalz



Makita Akku-Anschluss



Formrollen



Optional: mit Schneidrollen



Rollen auf dem Falz



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

FALZEN VON PROFILEN

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

FALZEN VON PROFILEN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Falzens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!



Falzverbinder Seaming Pro® – New Generation

(exklusiv für P. F. Freund & Cie. GmbH produziert)

Der Seaming Pro ist eine Maschine zur Herstellung von Winkelfalzen und Doppelstehfalzen an vorprofilierten Scharen an Dach und Fassade in einem Arbeitsgang. Ergänzend verfügt die Maschine über eine Schneid-funktion (also 1 Gerät für 3 Einsätze).

- Maße: 300 x 205 x 140 mm [LxBxH]
- Gewicht: 6,5 kg (ohne Akkuschauber)
- Variable Arbeitsgeschwindigkeit
- 1 Gerät für 3 Einsätze – Doppelstehfalz, Winkelfalz und Abschneiden des alten Falzes beim Abriss

Der Seaming Pro ist für alle gängigen Materialien bis max. 0,7 mm Stärke:

- Titanzink bis 0,70 mm
- Kupfer bis 0,70 mm
- Aluminium bis 0,70 mm
- Colorierter Stahl bis 0,60 mm
- verzinkte Stahlbleche bis 0,60 mm
- Edelstahl bis 0,60 mm (max. 1.4301/V2a und max.500N/mm²)

Anforderungen an den Akkuschauber

- Max. zulässiger Drehmoment: 100 - 135 NM
- Min. Drehmoment: 90 - 100 NM
- Empfohlene Drehzahl: 0-1800 U/min-1

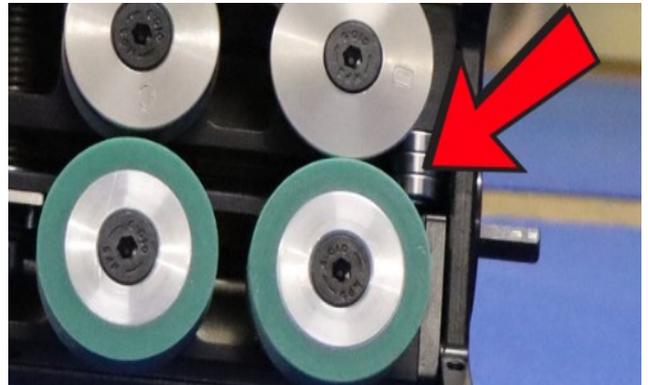


Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

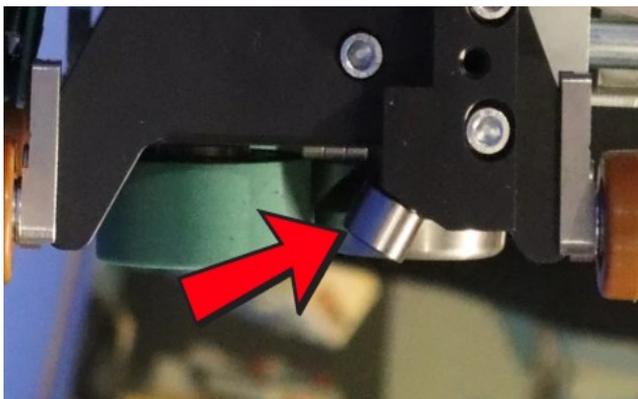
10 mm Aufsatz mit Drucklager



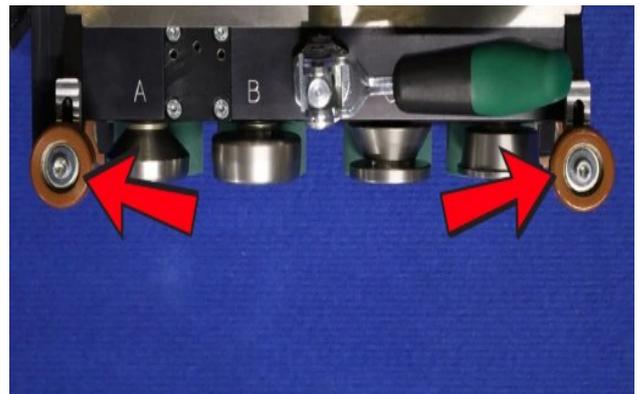
Breitere Rollen auf dem Falz



Führungsrolle vorm Seaming Pro



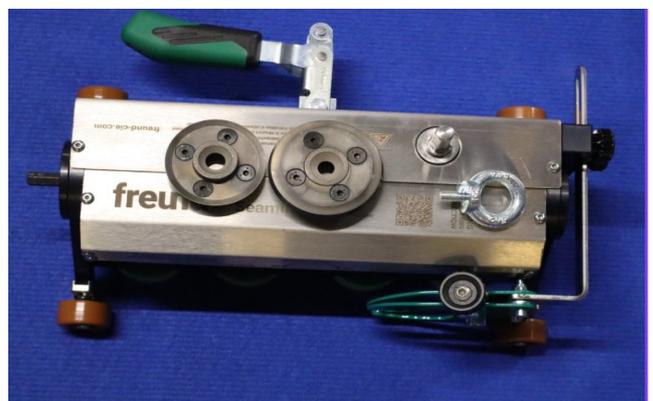
Verstellbare Räder für 25,32 und 38mm Falzhöhe



Ansicht auf einer Wand im geklemmten Zustand



Mit Schneidrollen und Sicherungsschraube



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

FALZEN VON PROFILEN

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

FALZEN VON PROFILEN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!



SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Falzens ein mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten, individuell einsetzbaren Maschinen, ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

FALZ PROFI

Zum Verfalzen von profilierten Scharen im Winkel oder Doppelstehfalz ohne Rollenwechsel

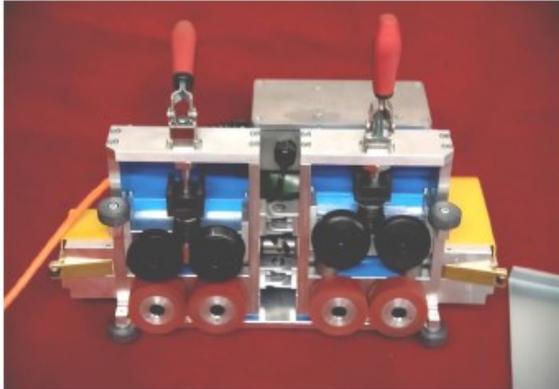
- Gewicht ca. 23kg
- inkl. Stahlblechkoffer + Schlüssel
- Arbeitsgeschwindigkeit ca. 10 m/min.
- stufenlose Einstellung des Anpressdruckes
- Quickstart zum problemlosen Ein- und Ausfahren aus dem Falz
- geeignet für alle handelsüblichen Bleche inkl. Edelstahl (ROOF-INOX, Uginox FTE)
- Falzüberwachung zur automatischen Abschaltung der Maschine am Falzende
- (optional)Schneidrollensatz



| „Der Falzverbinder“: Falzprofi Standard | „Der Falzkönig“: Falzprofi STAR |
|--|--|
| Zum Verfalzen von profilierten Scharen im Winkel-oder Doppelstehfalz ohne Rollenwechsel | Zum Verfalzen von profilierten Scharen im Winkel- oder Doppelstehfalz, ohne Rollenwechsel, mit Falzüberwachung vorne und hinten |
| Maße: L 450 / B 300 / H 300 | Maße: L 450 / B 300 / H 300 |
| Profilgrößen: 25mm oder 32mm (& Clip Relief) | Profilgrößen: 25mm oder 32mm (& Clip Relief) |
| Blechstärke: bis max.0,8mm | Blechstärke: bis max.0,8mm |
| Rollensatz: neueste Technologie, gehärtet und mit gummierten Rollen | Rollensatz: neueste Technologie, gehärtet und mit gummierten Rollen |
| Anschlussleistung: 220 V | Anschlussleistung: 220 V Elektromechanische Endschalter, vorne & hinten-Selbstabschalter |
| Farbe: RAL9005-Tiefschwarz und RAL7035-Lichtgrau | |

Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Gummierte Antriebsrollen (Blechbeförderung)



Klemmmechanismus mit Handgriff



Kompletter Rollensatz (Profilier Rollen gehärtet)



Elektromechanischer Endschalter



Konkav- und Konvex- Einstellung der Maschine (mittels Druckknopfs)



Bedienteil der Maschine



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

ABROLLEN & AUFBEWAHREN

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

ABROLLEN & AUFBEWAHREN VON BLECHROLLEN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Abrollens und Aufbewahrens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“ Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!



Abrollwagen „klein“

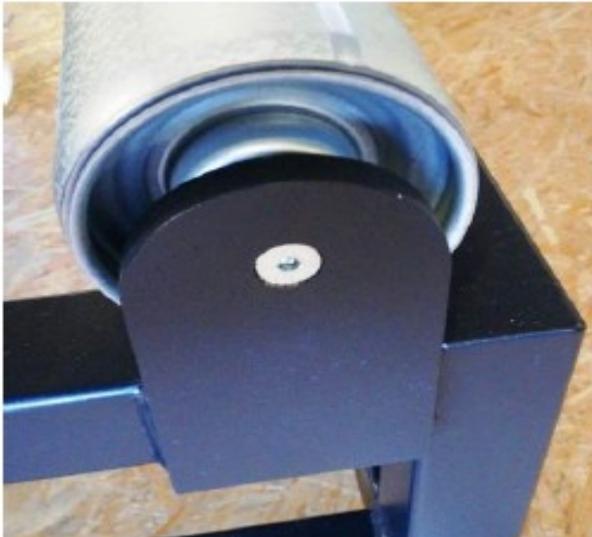
Zum Abrollen und Klemmen von Blechrollen

- Maße [LxBxH]: 1000x500x650mm
- Gewicht: ca. 60kg
- Für Blechrollen bis zu 1000kg
- Ideal für kleine und große Rollen,
bis zu einer Blechbreite von 1000mm-1250mm
- Alternativ auch mit durchgehenden,
Rollen lieferbar
- Schiene zur Blecheinhängung am Abrollwagen,
Integriert (gegen Abrollen sichern)
- Farbe: RAL9005-Tiefschwarz



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Kugelgelagerte Rollen



*Ansicht von vorne
(rollbar, inkl. Feststellbremse)*



*Stabiler Rahmen und 4 Lenkrollen,
davon 2 mit Feststellbremse*



Geteilte Rollen



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

ABROLLEN & AUFBEWAHREN

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

ABROLLEN & AUFBEWAHREN VON BLECHROLLEN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Abrollens und Aufbewahrens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

Spenglerwagen

Modell „Spenglerprofi“

Zum Abrollen und Klemmen von Blechrollen

- Maße [LxBxH]: 1830x800-1100x910mm
- Gewicht: ca. 100/120kg
- Maximale Nutzlast: 1200 kg / 1500 kg
- 7 Fächer (einzeln kugelgelagert), Beladung für folgende Coilbreiten:
 - Oben je 1 x 400/670/330 mm
 - Unten je 1 x 330/500/250/200 mm -max. Coildurchmesser: 550mm! mit 4 Lenkrollen
- 11 Fächer (einzeln kugelgelagert), Beladung für folgende Coilbreiten:
 - Oben je 1 x 400/670/330 mm
 - Unten je 2 x 330/500/250/200 mm - max. Coildurchmesser: 550mm! mit 6 Lenkrollen
- Farbe: RAL9005-Tiefschwarz

7 Fächer



Mit 4 Lenkrollen

11 Fächer



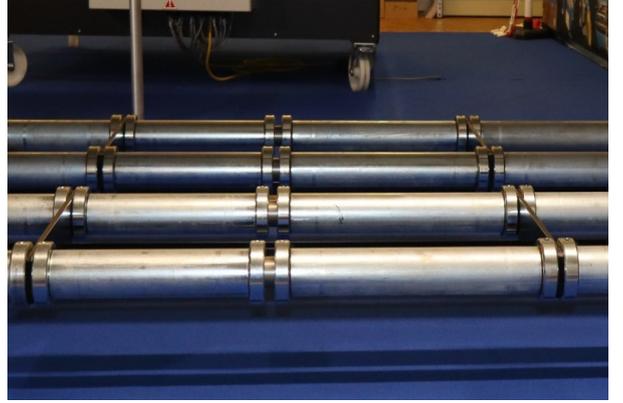
Mit 6 Lenkrollen

Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Ansicht von vorne



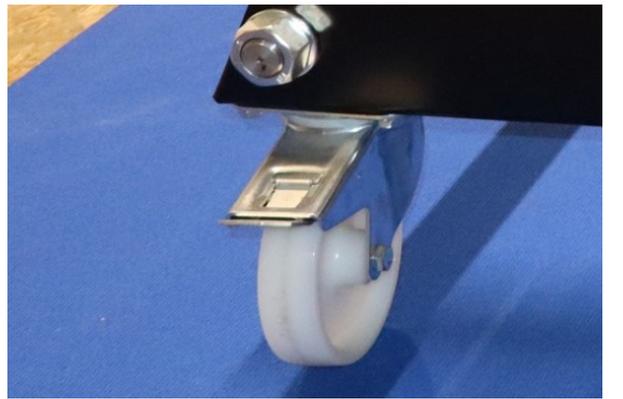
Kugelgelagerte Rollen



*Seitenansicht beider Modelle
7 Fächer 11 Fächer*



Lenkrolle mit Feststellbremse



Stabile Seitengriffe zum Ziehen / Schieben



Modell mit 11 Fächern



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

ABROLLEN & AUFBEWAHREN

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz



ABROLLEN & AUFBEWAHREN VON BLECHROLLEN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Abrollens und Aufbewahrens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

ABROLLHASPEL

1000 mm oder 1250 mm

Zum Abrollen und Spannen von Blechrollen

- Maße [LxBxH]: 1750x800x1100mm
- Gewicht: ca.120kg
- Für Blechrollen bis zu 1.200kg
- Spreizdorn mit 5 Andrückprofilen
- Zum idealen Spannen auch ohne Kern
- Mit Klemmbremse zum idealen Einstellen des Abrollwiderstandes
- Option mit Handschere TS1000 oder TS1250
- Farbe: RAL9005-Tiefchwarz
- Spannung erfolgt zentrisch von der Mitte aus



Der Abrollhaspel wird auf Rollen zum bequemen Positionieren geliefert!

Optional befindet sich zur Abstützung und zusätzlicher Stabilisierung ein Stellfuß dazu.

Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

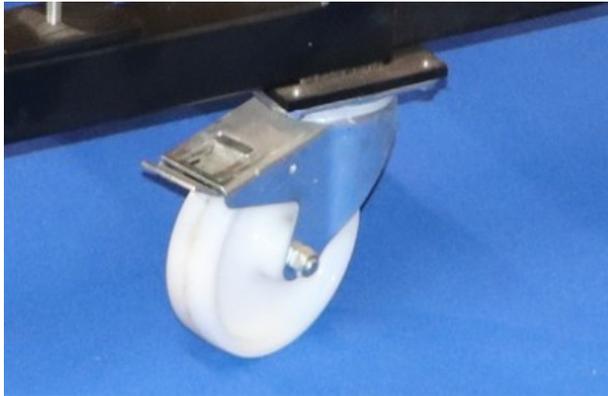
Abrollhaspel von vorne



Stabiler Spreizdorn



Lenkrolle mit Bremse



Optional:Spannstange



Optional:Feststellfuß



Klemmbremse



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

ABROLLEN & AUFBEWAHREN

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

ABROLLEN & AUFBEWAHREN VON BLECHROLLEN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Abrollens und Aufbewahrens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!



ABROLLHASPEL MIT HANDSCHERENHALTERUNG

TS1000 oder TS1250

Zum Abrollen und Spannen von Blechrollen

- Maße [LxBxH]: 1750x1000-1500x-1300mm
- Gewicht: ca. 140 kg
- Für Blechrollen bis zu 1.200kg
- Spreizdorn mit 5 Andrückprofilen
- Zum idealen Spannen auch ohne Kern
- Mit Klemmbremse zum idealen Einstellen des Abrollwiderstandes
- Mit Handschere TS1000 oder TS1250
- Spannung erfolgt zentrisch von der Mitte aus
- Farbe: RAL9005-Tiefchwarz



Der Abrollhaspel wird auf Rollen zum bequemen Positionieren geliefert!

Optional befindet sich zur Abstützung und zusätzlicher Stabilisierung ein Stellfuß dazu

Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

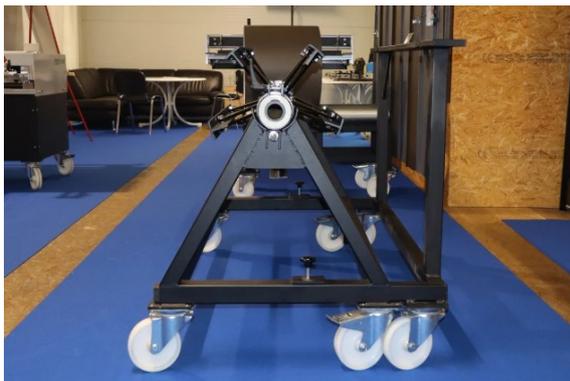
Abrollhaspel mit ausgefahrenem Gestell zum Montieren der Handschere



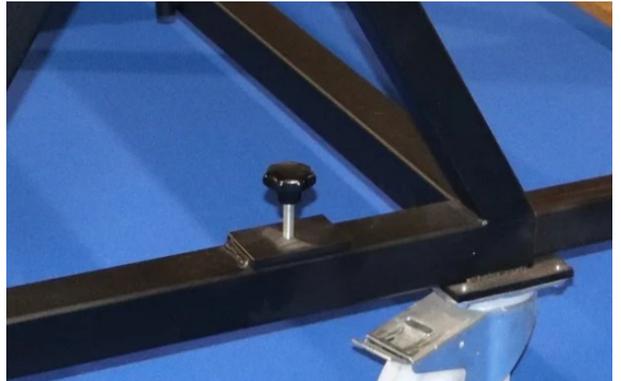
Stabiler Spreizdorn



Haspel mit eingefahrener Handschere



Sterngriff zum Verstellen der Rahmens der Handschere



Optional: Feststellfuß



Klemmbremse



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

ABROLLEN & AUFBEWAHREN

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz



ABROLLEN & AUFBEWAHREN VON BLECHROLLEN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Abrollens und Aufbewahrens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“ Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

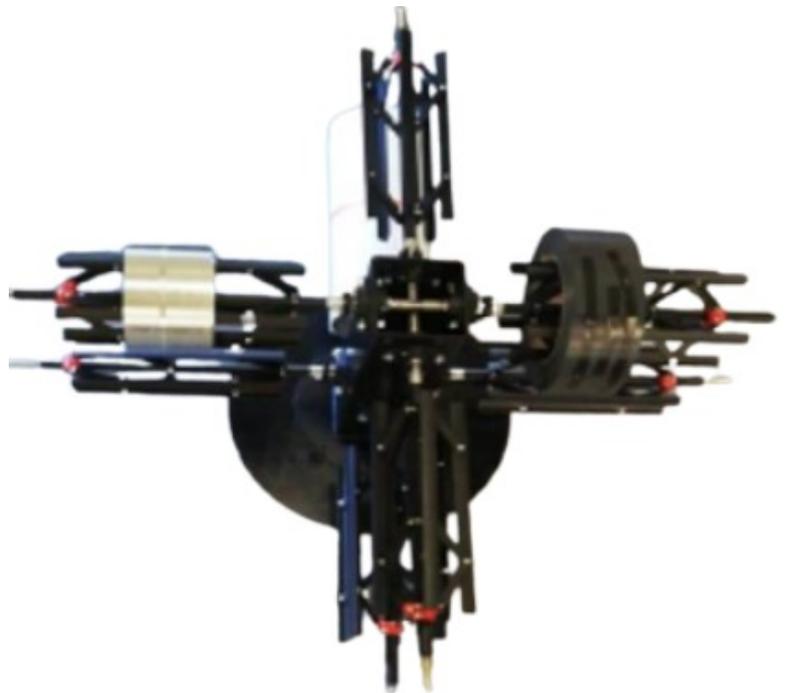
OCTOPUSSY 8000

Haspelturm

Zum Lagern, Abrollen und Spannen von Blechrollen

- Maße [LxBxH]: 3400x3400x1500mm
- Leergewicht: ca. 1200kg
- Für Blechrollen bis zu max. 500kg pro Achse
- Max.Coildurchmesser von 600mm
- Spreizdorn mit 5 Andrückprofilen
- Zum idealen Spannen auch ohne Kern
- Mit Feststellbremse
- Turm um 90° manuell drehbar
- Standard mit 8 Stationen oder 12 Stationen
- Farbe: RAL9005-Tiefchwarz

Optional: 12 Stationen (1600kg-2600mm hoch)



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Verankert am Boden



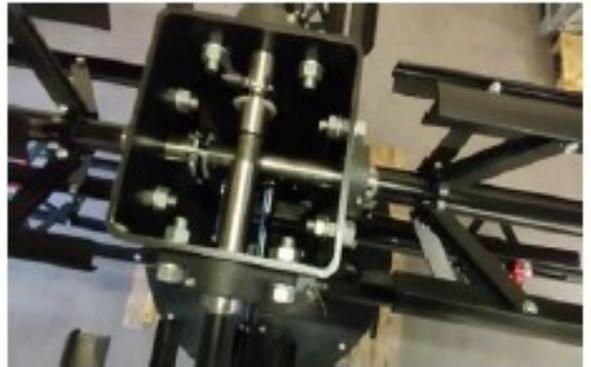
*Vorrichtung für die
Spannkurbel des Spreizdornes*



Einraststift auf der Grundplatte



Innenansicht des Turms von oben



Station mit Blechcoil



Ausführung mit 12 Stationen



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

ABROLLEN & AUFBEWAHREN

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

ABROLLEN & AUFBEWAHREN VON BLECHROLLEN IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!



SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Abrollens und Aufbewahrens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“

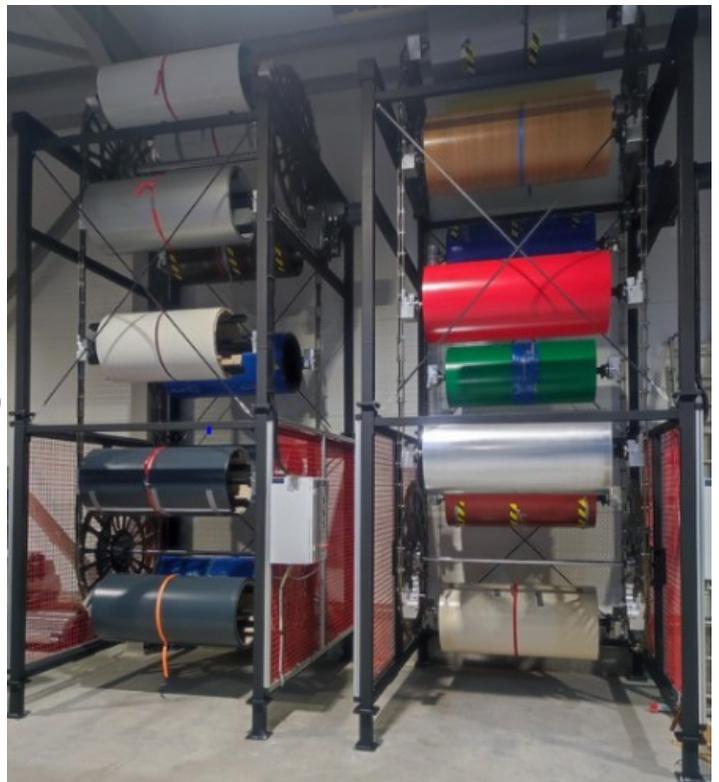
Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

PROFI COIL TOWER

Für Abrollhaspeln

Kompaktlager für Blechcoils auf engstem Raum - für eine große Lagerkapazität oder in Verbindung mit einer produzierenden Maschine

- Maße [LxBxH]: 2600x2400x4810-6500mm
- Tragkraft je Haspel bis max. 800 kg
- Standard - 8 Fächer, optional bis 12
- Maximale Fachbreite: 1300 mm
- Maximaler Haspeldurchmesser: 800 mm
- Sicheres Lagern und Verwalten
- Schnelle Materialentnahme
- Idealer Materialfluss
- Einfachste Bedienung
- Mit Standfüßen (zum verankern am Boden)
- Farbe: RAL9005-Tiefschwarz und RAL7035-Lichtgrau (Steuerung)
- **Optional:**
- Beladungswagen
- Führung zum Abrollen des Bleches
- Schneideinrichtung integriert



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Optional:
Führung zum Abrollen
des Bleches von der Haspel



Rad mit Kette

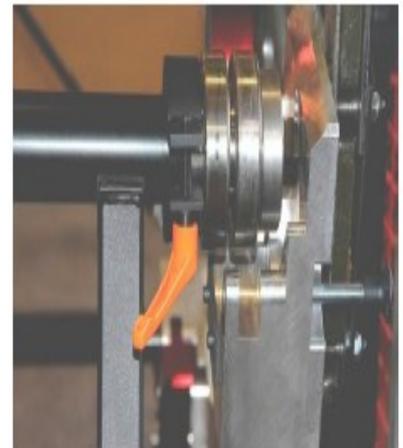


Beladewagen
(Optional)



Quickfix für die
Haspeln(geschlossen/offen)

Bremse an der Haspel



Schutzgitter am Coiltower

Stellfuß zum verankern



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

ABROLLEN & AUFBEWAHREN

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz



ABROLLEN & AUFBEWAHREN VON BLECH IST EIN THEMA FÜR SIE?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Abrollens & Aufbewahrens ein mit unseren Produkten „Made in Austria!“ Unsere kompakten, individuell einsetzbaren Maschinen, ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in Ihrer Produktion!

Haspelkarussell

Haspelkarussell zum Lagern, Abrollen und Spannen von Blechrollen

Optional: Mit Be- und Entladewagen zum komfortablen Bestücken

Optional: 5-6 Stationen

- Für Blechrollen bis zu max.1000kg
- Max. 800mm Durchmesser
- Spreizdorn mit 5 Andrückprofile
- Feststellbremsen für ideale Einstellung des Abrollwiderstandes
- Standartmäßig 4 Stationen
- Maße (LxBxH) 2000x2500x2000mm
- Leergewicht 1900kg
- Elektrisch betrieben 360V/16A

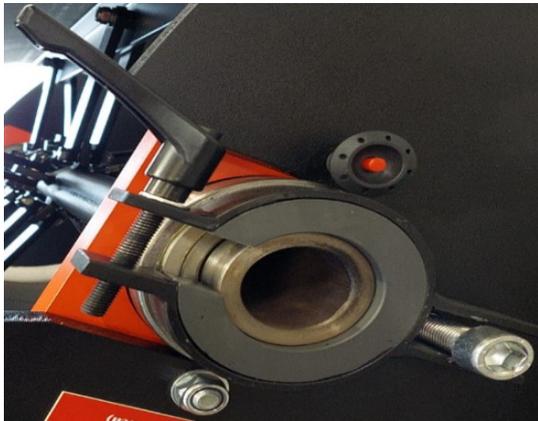
Optional:

5-6 Stationen



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

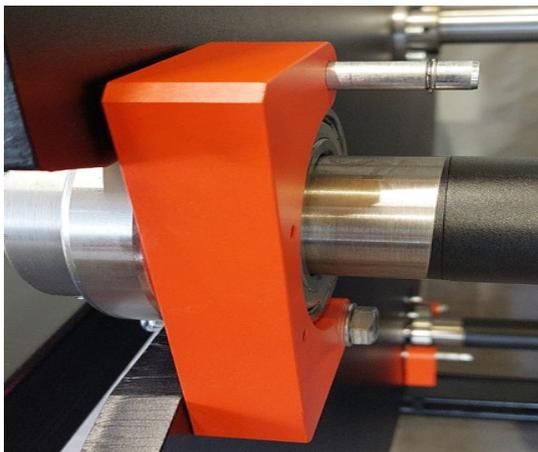
Feststellbremse bei der Haspel



*Antrieb mittels
Elektromotor(Selbsthemmend)
über Kettenrad*



*Beweglicher Verschluss
zum Haspelkarussell*



Steuerung : Vor-und Rücklauf



*Be-und
Entladewagen(Optional)*

Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

UMSPULEN FÜR DEN OPTIMALEN BLECHZUSCHNITT

Österreichische Qualität – Weltweit im Einsatz

UMSPULEN VON BLECH IST FÜR SIE EIN THEMA?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!



SIND SIE SPEZIALISTEN FÜR FASSADEN & DÄCHER?

Dann sind unsere Produkte ihr tägliches Brot!

Steigen Sie jetzt in die Welt des Zuschnittes und Spaltens ein, mit unseren Produkten „Made in Austria!“
Unsere kompakten und individuell einsetzbaren Maschinen ermöglichen Ihnen Qualität und Effizienz in ihrer Produktion!

UMSPULPROFI 1250

Umspulanlage UP 1250

- **Maße:** L 3600 / B 3700 / H 1500 mm
- **Gewicht:** ca. 2000 kg
- **Blechbreite:** 1250 mm
- **Produkt:** Umspulanlage bestehend aus Abwickler, Ablängprofi mit ES und Aufwickler
- **Schneidleistung:** maximal 1,25 mm Leistung Stahl 400N/mm²
mit integrierter elektrischer Schere zum Querteilen
- **Steuerung:** Siemens
- **Farbe:** RAL9005-Tiefschwarz und RAL7035-Lichtgrau
- **Anschluss:** 220V/16 A

Blechstärke für alle handelsüblichen Bedachungsqualitäten:

- Verzinkt: bis 1,25 mm
- Alu, Kupfer, Zink: bis 1,50 mm
- Edelstahl bis 0,80 mm

Zubehör (Optional):

- Auf-/Umrüstung zur Spaltanlage SP1250ES/TS
(zusätzliche Längsteilung mit 4 Messern)
- 380 V / 16A-Anschluß
- Blechbreite bis 1500mm
- Siemens-Touchscreen
- verstellbares Bedienungspult (Arm)
- Abfalloptimierung
- Ablagetisch
- Tafelsche



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at

Umspulanlage mit Ablängprofi mit Tafelschere



Beladen des Abwicklers



Einführen des Bleches in den Ablängprofi bzw. Spaltanlage



Blech in Aufwickler einführen/einspannen



Steuerung ELGO



Fertigen Coil auf Palette verladen



Sie wollen weitere Infos? Dann kontaktieren Sie uns einfach: T +43 5574 73616 / office@herburger-maschinenbau.at



PRO**FILINE**
machines for professionals

www.profiline-machines.com

| 0043 5574 73816

| office@herberger-maschinenbau.at